|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: maksimum 90 Dakika** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınavın Başlama Saati:** |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri**  | **Revizyon Tarihi: 23.12.2021** | **REV.02** |
| **Uygulama Sorusu:** Projesi verilen kalıbı yapınız. |
| 1. **ÖN HAZIRLIK**
 | **Değerlendirme** | **Aldığı Not** |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | 2 |  |
| Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar. | 2 |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışma alanını düzenler. | 2 |  |
|  **B1. UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| Üniversal veya CNC tezgâhlarını üretime hazırlar. | 5 |  |
| Sınav alanındaki makine ve ekipmanlarını tanıtır. | 5 |  |
| Tasarlanmış delme- bağlama iş kalıbının imalat/komple resimlerini/kalıp parçalarını inceler, yorumlar. | 5 |  |
| imalatını yapacağı kalıp parçasının resmini çizer. | 5 |  |
| CNC torna /freze tezgâhında elle veya CAM oluşturarak programlama yapar/ üniversal freze veya torna tezgahında üretim planı oluşturur. | 20 |  |
| Üniversal veya CNC torna /freze tezgâhında kalıp parçaları imal eder. | 25 |  |
| Delme- bağlama iş kalıbı parçalarının montajını yapar. | 15 |  |
|  **B2. UYGULAMA AŞAMASI** |  |  |
| Üniversal veya CNC tezgâhlarını üretime hazırlar. | 5 |  |
| Sınav alanındaki makine ve ekipmanlarını tanıtır. | 5 |  |
| Tasarlanmış plastik enjeksiyon / ekstrüzyon/dövme/hacim/şişirme/termoset iş kalıbının imalat/komple resimlerini/kalıp parçalarını inceler, yorumlar | 5 |  |
| İmalatını yapacağı kalıp parçasının resmini çizer. | 5 |  |
| CNC torna /freze tezgâhında elle veya CAM oluşturarak programlama yapar/ üniversal freze veya torna tezgahında üretim planı oluşturur. | 20 |  |
| Üniversal veya CNC torna /freze tezgâhında kalıp parçaları imal eder. | 25 |  |
| Plastik enjeksiyon / ekstrüzyon/dövme/hacim/şişirme/termoset iş kalıbı parçalarının montajını yapar. | 15 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER**
 |  |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | 2 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 2 |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | 2 |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | 2 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | 2 |  |
| **TOPLAM** | 100 |  |
| **Notlar / Görüşler:** |  |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |  |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN Veya A+B2+C=TOPLAM PUAN) şeklinde yapılacaktır.**

|  |
| --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ****(Aday kendisi getirecek)** |
| 1. İş elbisesi
 |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük
 |  |  |  |
| 1. Eldiven
 |  |  |  |
| 1. Baret
 |  |  |  |
| **MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ** |
| * CNC Torna/CNC Freze Tezgâhı
 |  |  |  |
| * Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyerli)
 |  |  |  |
| * Mikrometre
 |  |  |  |
| * Vida Tarağı ve Vida mastarı
 |  |  |  |
| * Çelik Cetvel
 |  |  |  |
| * İşe uygun kesiciler ve malafaları
 |  |  |  |
| * Kesici tutucuları
 |  |  |  |
| * Temizlik araçları(fırça, üstübü, bez)
 |  |  |  |
| * Atık malzeme kutusu
 |  |  |  |
| * CAD/CAM Yazılımı Yüklü Bilgisayar
 |  |  |  |
| * Yapılacak işe uygun kesiciler
 |  |  |  |
| * Markalama araçları
 |  |  |  |
| * Çekiç
 |  |  |  |
| * Pense
 |  |  |  |
| * Torna, Freze, Matkap tezgâhı
 |  |  |  |
| * Yağlama araçları
 |  |  |  |
| * Matkap Ucu
 |  |  |  |
| * Punta matkabı
 |  |  |  |
| * plastik enjeksiyon / ekstrüzyon/dövme/hacim/şişirme/termoset iş kalıbı ve parçaları
 |  |  |  |
| * Yağlama araçları
 |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme
 | 3 kg |
| 1. Standart bağlama elemanı
 | 10 ad. |
| 1. Kırtasiye malzemesi
 | 1 |
| 1. Temizlik malzemesi
 | 1 |
| 1. Makine Yağı
 | 1 kg |
| 1. Soğutma Sıvısı
 | 1 |

* **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**